

Plating Electroless Sn

Descrição :

Plating Electroless Sn é um processo de estanhagem ácida química por imersão, que deposita camadas finas de estanho sobre substratos de latão, cobre e algumas ligas. O processo oferece uma cobertura uniforme em toda extensão da peça considerando também os formatos complexos.

Plating Electroless Sn aumenta a resistência a corrosão e previne as manchas nas superfícies cobreadas; auxilia na prevenção de corrosão verde dentro de tubos de cobre.

Condições Operacionais:

| | |
|-------------------------------|---|
| Plating Electroless Sn | Pronto para uso |
| Temperatura | Ambiente |
| Tempo | 15 - 30 segundos |
| Tanques | Ferro revestido com Polietileno, Polipropileno ou PVC . |
| Agitação | Leve, é recomendada |

Ciclo Operacional:

1. Desengraxe em **Plating DQ 108**
2. Lavagem em água corrente
3. Lavagem em água corrente
4. Ativação Ácida em ácido sulfúrico a 5 %
5. Lavagem em água corrente
6. Estanhagem em **Plating Electroless Sn**
7. Lavagem em água corrente
8. Secagem

Guia de Defeito Estanho Ácido :

| Defeito | Causa | Solução |
|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| Deposito deficiente ou manchado | a1) Banho diluído | a1) Reforçar o banho |
| | a2) Superfície suja | a2) Verificar ciclo de Pré-Tratamento |
| Deposito Fosco | b1) Tempo de imersão acima de 1 minuto. | b1) Diminuir o tempo de imersão |
| | b2) Alto teor de Ácido Sulfúrico | b2) Diluir o banho |
| Falta de Aderência | c1) Superfície Suja | c1) Verificar ciclo de Pré-Tratamento |
| | c2) Superfície passivando | c2) Tempo insuficiente na Ativação |
| Depósitos Amarelos | d1) Temperatura de secagem alta | d1) Abaixar a temperatura |
| | d2) Tempo de secagem longo | d2) Reduzir o tempo |

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.