

Plating Electroless Sn

Descrição :

Plating Electroless Sn é um processo de estanhagem ácida química por imersão, que deposita camadas finas de estanho sobre substratos de latão, cobre e algumas ligas. O processo oferece uma cobertura uniforme em toda extensão da peça considerando também os formatos complexos.

Plating Electroless Sn aumenta a resistência a corrosão e previne as manchas nas superfícies cobreadas; auxilia na prevenção de corrosão verde dentro de tubos de cobre.

Condições Operacionais:

Plating Electroless Sn	Pronto para uso
Temperatura	Ambiente
Tempo	15 - 30 segundos
Tanques	Ferro revestido com Polietileno, Polipropileno ou PVC .
Agitação	Leve, é recomendada

Ciclo Operacional:

1. Desengraxe em **Plating DQ 108**
2. Lavagem em água corrente
3. Lavagem em água corrente
4. Ativação Ácida em ácido sulfúrico a 5 %
5. Lavagem em água corrente
6. Estanhagem em **Plating Electroless Sn**
7. Lavagem em água corrente
8. Secagem

Guia de Defeito Estanho Ácido :

Defeito	Causa	Solução
Deposito deficiente ou manchado	a1) Banho diluído	a1) Reforçar o banho
	a2) Superfície suja	a2) Verificar ciclo de Pré-Tratamento
Deposito Fosco	b1) Tempo de imersão acima de 1 minuto.	b1) Diminuir o tempo de imersão
	b2) Alto teor de Ácido Sulfúrico	b2) Diluir o banho
Falta de Aderência	c1) Superfície Suja	c1) Verificar ciclo de Pré-Tratamento
	c2) Superfície passivando	c2) Tempo insuficiente na Ativação
Depósitos Amarelos	d1) Temperatura de secagem alta	d1) Abaixar a temperatura
	d2) Tempo de secagem longo	d2) Reduzir o tempo

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.