

## Solução Triácida

### *Descrição:*

**Solução Triácida** é decapante para alumínio com ataque controlado, concentrado fortemente ácido especialmente adequado para uso nos ciclos de pré-tratamento de ligas de alumínio antes do zincato.

**Solução Triácida** é utilizada após o desengraxamento das peças, provocando um ataque uniforme na superfície das mesmas, garantindo uma perfeita aderência; o que assegura superfícies limpas para posterior tratamento. A ausência de quelantes no decapante minimiza a possibilidade de contaminação nas outras soluções por arraste.

### *Condições Operacionais:*

<b>Solução Triácida</b>	Pronto para uso
Agitação	Necessária
Temperatura	ambiente
Tempo	7 a 10 segundos
Tanque	Ferro revestido com PVC, polipropileno, teflon
Exaustão	Necessária

### *Manutenção e Controle:*

Recomenda-se a trocar mensalmente ou duas vezes por mês, quando muito usado. A solução é trocada por contaminação .

### *Informações de Segurança:*

**Solução Triácida** é um banho de caráter ácido, ao utilizar o produto, usar equipamento de proteção: luvas, óculos, avental e botas. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e prover compressas com uma solução de bicarbonato de sódio em seguida procurar um médico.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*