

## Plating Spray 281

### *Descrição:*

**Plating Spray 281** é um desengraxante alcalino em pó, indicado para uso em instalações por spray e com ultrassom. É um produto extremamente eficiente na remoção dos óleos de usinagem, lubrificantes e massas de polimentos, facilitando assim sua limpeza.

**Plating Spray 281** pode ser usado para ferro, aço, zinco, alumínio, cobre e suas ligas.

**Plating Spray 281** tem baixa formação de espuma até mesmo em equipamentos que trabalham em altas pressões ou em regiões de água dura. Possui alto poder de emulsificação, facilitando a separação entre o óleo removido e a solução aquosa.

### *Condições Operacionais:*

#### 1. Via Spray

<b>Plating Spray 281</b>	7,5 à 30,0 g/l
Temperatura	66 à 77 °C
Tempo	2 – 10 minutos

#### 2. Ultrassom

<b>Plating Spray 281</b>	30,0 à 40,0 g/l
Temperatura	50 à 70 °C
Tempo	1 – 2 minutos

### *Equipamentos:*

Tanque	Aço com isolamento térmico,
Aquecimento	Resistência ou serpentina a vapor, sendo recomendável que em ambos os casos material utilizado seja de aço inox ou tenha revestimento de teflon.
Exaustão	Recomendável.
Sistema de circulação	Bomba e calha de transbordamento para separação do excesso de óleo na superfície do banho.

### ***Instruções Operacionais:***

1. Encha o tanque até  $\frac{2}{3}$  do seu volume final e adicione vagarosamente sob agitação a quantidade de **Plating Spray 281** necessária.
- 2 - Agite para uma dissolução e perfeita homogeneização.
- 3 - Complete o volume do tanque com água e aqueça para a temperatura de trabalho.

### ***Manutenção do Banho:***

Quando o poder de limpeza do banho diminuir, adicionar 5-10 g/l de **Plating Spray 281**, sendo preferível manter um controle através de análises periódicas ( conforme método descrito) . Em caso de saturação a prática recomenda a montagem de um novo banho.

### ***Análise do Banho :***

Pipetar 20 ml da amostra do banho para erlenmeyer de 300 ml  
Adicionar : 50 ml de água destilada  
8 a 10 gotas de fenolftaleína.

Titular com Ácido Clorídrico 1N até a viragem de rosa para incolor.

**Cálculo :** ml gastos de HCl 1N x fc x 7,50 = g/l **Plating Spray 281**

### ***Tratamento de Efluentes:***

As águas de lavagem podem ser enviadas diretamente para a estação de tratamento de efluentes para neutralização e precipitação dos metais na forma de hidróxidos. O banho concentrado entretanto deve ser diluído na proporção de 1:3 antes de ser enviado para a estação de tratamento.

### ***Informações de Segurança :***

**Plating Spray 281** é um produto alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico para neutralizar. Em caso de ingestão, não induzir vômitos, dar bastante líquido para diluição do mesmo, desde que o indivíduo esteja consciente. Procure imediatamente um médico.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*