

## Remoxi Al-2240

### *Descrição:*

**Remoxi-Al-2240** é um produto a base de ácido fosfórico, destinado a remoção de oxidação leve em superfície de ferro e aço, bem como a preparação de ligas de alumínio antes da pintura, por imersão ou manual.

### *Condições Operacionais:*

**Remoxi-Al-2240** é usado em ciclos de decapagens e prepara a superfícies dos metais para acabamento galvânico , ou tratamento final de alumínio . As peças devem estar isentas de óleo e graxa.

#### 1. Alumínio

<b>Remoxi-Al-2240</b>	10 – 15 %/peso
Temperatura	Ambiente - 40 °C
Tempo	15 minutos

Observação : O tratamento com **Remoxi Al-2240** deixa a superfície do alumínio fosqueada de estrutura fina e uniforme, o que confere ótima aderência à pintura.

#### 2. Ferro e Aço

<b>Remoxi-Al-2240</b>	10 – 30 %/peso
Temperatura	50 - 60 °C
Tempo	5 - 10 minutos

### *Equipamentos:*

Para uso do **Remoxi Al-2240** à temperatura ambiente, o tanque ou recipiente pode ser construído em plástico ou em aço comum com revestimento de PVC. Para uso a quente, o tanque e sistema de aquecimento devem ser construídos em aço inoxidável.

### **Controle :**

Antes de qualquer análise recomendamos completar o tanque com água até o nível normal de trabalho e misturar bem.

Pipetar 10 ml de amostra, para um Erlenmeyer de 250 ml adicionar 50 ml de água destilada 2 a 3 gotas de Fenolftaleína.

Titular com hidróxido de sódio 1 N até mudança de cor.

Cálculo :  $\text{ml gasto de hidróxido de sódio 1 N} \times 2,36 = \text{\%/peso}$  **Remoxi Al- 2240 M**

### **Informações de Segurança:**

**Remoxi Al- 2240 M** é um banho de caráter ácido. Usar equipamento de segurança: luvas, aventais, botas de borracha e máscara para o rosto. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e aplicar uma solução de Hidróxido de Magnésio para neutralizar.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e How-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*