

Plating DQE-624

Descrição:

O Desengraxante químico eletrolítico **Plating DQE-624** é especialmente formulado para limpeza de sujidades pesadas em peças de ferro fundido, podendo ser utilizado em substituição a desengraxante a base de solventes clorados, por ser de alto poder detergente, alcalinidade média e facilmente lavável. **Plating DQE-624** tem demonstrado ser muito eficiente quando usado em instalações automáticas, que procedem peças com grande quantidade de óleos de estamperia, repuxo ou protetivos.

Condições Operacionais:

Concentração	50 - 80 g/l
Temperatura	80 - 90 °C
Tempo de imersão	5 - 10 minutos
Recipiente	Tanque revestido com PVC
Densidade de corrente	5 - 8 A/dm ²
Equipamento	Tanque de ferro, provido de isolamento térmico
Aquecimento	Podem ser elétrico, usando-se resistência de ferro, ou a vapor com serpentinas de ferro, isoladas da linha de distribuição do vapor.

Instruções Operacionais:

Plating DQE-624 é de fácil dissolução em água, em qualquer das concentrações indicadas acima. Para preparar o banho, dissolver a quantidade necessária do sal em água fria. A água fria é utilizada pois ao adicionar **Plating DQE-624** a temperatura se elevará, desta forma o sal é dissolvido. Contudo, ao adicionar o sal na água, faça lentamente para evitar a erupção do banho devido a elevação da temperatura.

Controle:

Pipetar 10 ml do banho de desengraxante para erlenmeyer de 250 ml .

Adicionar 100 ml de água destilada e gotas de fenolftaleína .

Titular com Ácido Sulfúrico 1,0 N

Cálculo: ml gastos x fc x 7,9 = g/l **Plating DQE-624**

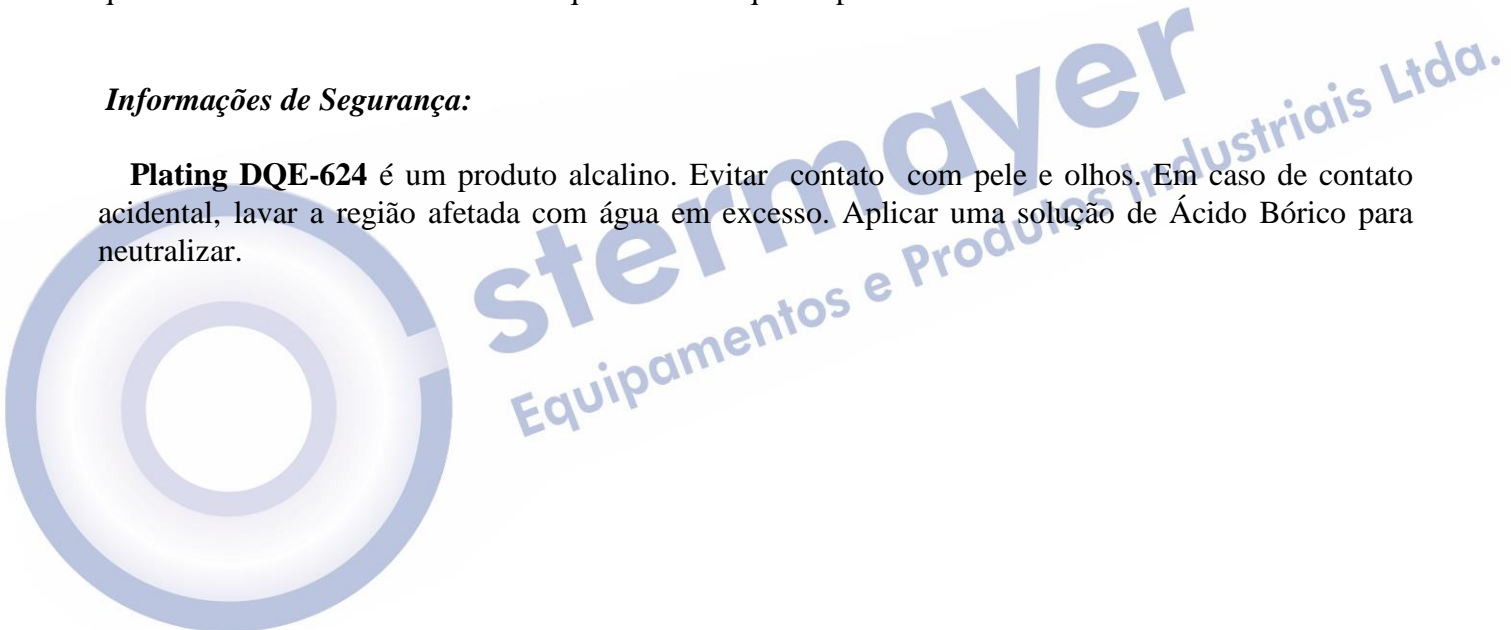
Observações :

1. **Plating DQE-624** é eficiente tanto via imersão quanto eletroliticamente. Na maioria dos casos pode ser usado num único tanque para ambas as formas de aplicação; com isso são reduzidos os problemas de compras e estocagem.

2. Em máquinas automáticas, **Plating DQE-624** pode ser usado tanto como desengraxante químico e eletrolítico num único tanque ou em tanques separados.

Informações de Segurança:

Plating DQE-624 é um produto alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico para neutralizar.



As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.