

## Plating DQE -171

### *Descrição :*

**Plating DQE-171** é um desengraxante alcalino, podendo ser usado para peças a granel e em tambores rotativos, sendo desenvolvido especialmente para desengraxe eletrolítico e imersão de peças de latão, cobre, zamack e aço. Sua fórmula contém quelantes e dispersantes, que auxiliam sua ação detergente assegurando a reação perfeita da sujidade e ótima vida útil.

**Plating DQE-171** é excelente eficiência sobre metais não ferrosos, principalmente para limpeza de peças de zamack e latão polido antes da eletrodeposição, sem escurecer ou manchar as peças.

### *Condições Operacionais:*

	Eletrolítico			Imersão	
	Zamack	Cobre	Latão	Zamack	Outros metais
<b>Plating DQE-171</b>	36-60 g/l	60-90 g/l	38-60 g/l	30-45 g/l	45-60 g/l
Temperatura	60-70 °C	60-70 °C	60-70 °C	60-70 °C	70-80 °C
Tempo (*)	30-120 segundos			1 a 2 minutos	
Densidade de Corrente	3-20 A/dm <sup>2</sup>				
Polaridade	Anódica				
Tanques	Ferro ou revestido de PVC.				
Ânodos	Ferro, relação ânodo/cátodo de 3:1.				
Aquecimento	Resistência de imersão de Ferro ou Pirex.				

### *Instruções Operacionais:*

1. Encha o tanque até  $\frac{2}{3}$  do seu volume final e adicione vagarosamente sob agitação a quantidade de **PLATING DQE - 171** necessária.
- 2 - Agite para uma dissolução e perfeita homogeneização.
- 3 - Complete o volume do tanque com água e aqueça para a temperatura de trabalho.

### *Informações de Segurança:*

**Plating DQE-171** é altamente alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico a 3% para neutralizar as áreas atingidas.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*