

Plating DQE -171

Descrição :

Plating DQE-171 é um desengraxante alcalino, podendo ser usado para peças a granel e em tambores rotativos, sendo desenvolvido especialmente para desengraxe eletrolítico e imersão de peças de latão, cobre, zamack e aço. Sua fórmula contém quelantes e dispersantes, que auxiliam sua ação detergente assegurando a reação perfeita da sujidade e ótima vida útil.

Plating DQE-171 é excelente eficiência sobre metais não ferrosos, principalmente para limpeza de peças de zamack e latão polido antes da eletrodeposição, sem escurecer ou manchar as peças.

Condições Operacionais:

| | Eletrolítico | | | Imersão | |
|------------------------|---|-----------|-----------|---------------|---------------|
| | Zamack | Cobre | Latão | Zamack | Outros metais |
| Plating DQE-171 | 36-60 g/l | 60-90 g/l | 38-60 g/l | 30-45 g/l | 45-60 g/l |
| Temperatura | 60-70 °C | 60-70 °C | 60-70 °C | 60-70 °C | 70-80 °C |
| Tempo (*) | 30-120 segundos | | | 1 a 2 minutos | |
| Densidade de Corrente | 3-20 A/dm ² | | | | |
| Polaridade | Anódica | | | | |
| Tanques | Ferro ou revestido de PVC. | | | | |
| Ânodos | Ferro, relação ânodo/cátodo de 3:1. | | | | |
| Aquecimento | Resistência de imersão de Ferro ou Pirex. | | | | |

Instruções Operacionais:

1. Encha o tanque até $\frac{2}{3}$ do seu volume final e adicione vagarosamente sob agitação a quantidade de **PLATING DQE - 171** necessária.
- 2 - Agite para uma dissolução e perfeita homogeneização.
- 3 - Complete o volume do tanque com água e aqueça para a temperatura de trabalho.

Informações de Segurança:

Plating DQE-171 é altamente alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico a 3% para neutralizar as áreas atingidas.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.