

## Plating DE-600

### Desengraxante Alcalino para aço

#### *Descrição:*

**Plating DE-600** é um desengraxante e desoxidante alcalino em pó, isento de cianeto e fosfatos com alto poder de decapagem e desoxidação indicado para remoção de ferrugem superficial e fuligem residual de carbono sobre peças de ferro e aço.

**Plating DE-600** devido a complexidade de sua composição química supre a necessidade do uso da decapagem.

**Plating DE-600** é composto de duas partes, sendo uma das partes indicada para eliminação de filme escuro gerados nas altas densidades de correntes devido ao desgaste normal do desengraxante que trabalha em temperatura ambiente.

#### *Condições Operacionais:*

|                       |  |                                  |
|-----------------------|--|----------------------------------|
| <b>Plating DE-600</b> | 100 à 200 g/l  | (Ideal : 150 g/l)                |
| Temperatura           | 20 à 40 °C   | (Ideal : 25 °C)                  |
| Tempo                 | 3 - 5 minutos  |                                  |
| Densidade             | 5 – 15 A/dm <sup>2</sup>   | ( Ideal : 10 A/dm <sup>2</sup> ) |
| Voltagem              | 9 – 12 Volts (Gancheira)<br>12 – 15 Volts (Rotativo)                             |                                  |
| Reversão Periódica    | 5 segundos catódico<br>6 segundos anódico (saída, anódico)                       |                                  |
| Tanques               | Ferro revestido com PVC ou Polipropileno   |                                  |
| Aquecimento           | Trocador tubular em ferro para vapor ou aquecedores elétricos do mesmo material. |                                  |

#### *Instruções Operacionais:*

1. Encher o tanque com ½ da quantidade de água.
2. Adicionar sob agitação a quantidade do **Plating DE-600**, até dissolução completa.
3. Ajustar o nível do tanque com água.

**IMPORTANTE:** A dissolução do **Plating DE-600** é uma reação exotérmica, e irá provocar aquecimento. Deixar esfriar para iniciar o trabalho. Controlar a temperatura da solução durante a dissolução, para que não exceda 40° C; temperaturas altas causarão a degradação dos componentes ativos do produto.

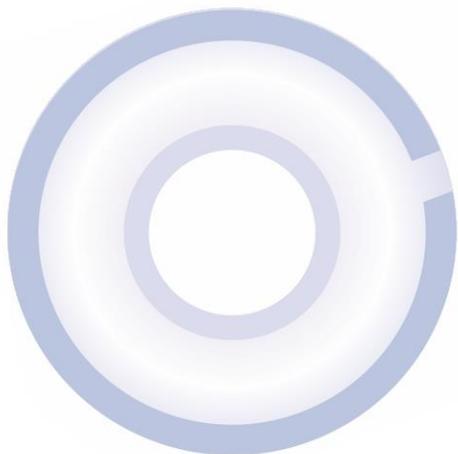
### ***Manutenção e Controle:***

A reposição do **Plating DE-600** é feita através de análise.

As adições de **Plating DE-600** tornam-se necessárias para eliminação do filme escuro que aparece nas áreas de altas de densidade de corrente. Também é comum o uso de ciclos alternativos para eliminação desse filme, utilizando tempos mais longos para a etapa de desengraxe (1 minuto), com tempo de desengraxe catódico mais curtos (30 segundos).

### ***Informações de Segurança:***

**Plating DE-600** é um produto fortemente alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Utilizar EPI's necessários para seu manuseio: luvas, óculos, botas e avental. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico para neutralizar. Em caso de contato com os olhos: lavar bastante, movimentos os olhos e pálpebras.



**stermayer**  
Equipamentos e Produtos Industriais Ltda.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*