

Plating DQ-047

Descrição:

Plating DQ-047 é um desengraxante, **desfosfatizante residual** leve, fortemente alcalino usado via imersão. Indicado para limpeza pesada de peças de ferro antes da fosfatização. **Plating DQ-047** possui um forte poder de limpeza de óleos e graxas com leve emulsificação e separação de óleo. **Plating DQ-047** possui em sua formulação uma pequena quantidade de cromato.

Condições Operacionais:

Plating DQ-047	30 – 80 g/l
Temperatura	75 – 80 °C
Tempo	5 - 30 minutos (**)

**** Peças com alta sujidade, deve-se utilizar um tempo maior de imersão**

Instruções Operacionais:

Plating DQ-047 é de fácil dissolução em água, em qualquer das concentrações indicadas acima. Para preparar o banho, dissolver a quantidade necessária do sal em água fria. A água fria é utilizada pois ao adicionar **Plating DQ-047** a temperatura se elevará, desta forma o sal é dissolvido. Contudo, ao adicionar o sal na água, faça lentamente para evitar a erupção do banho devido a elevação da temperatura.

Equipamento:

Os tanques e o sistema de aquecimento do banho **Plating DQ-047** podem ser de ferro. Não há necessidade de exaustor, a não ser que se deseje eliminar os vapores de água gerados pelo aquecimento do banho.

Informações de Segurança:

Plating DQ-047 é altamente alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico a 3% para neutralizar as áreas atingidas.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.