

Plating Spray 10

Descrição:

Plating Spray 10 é um desengraxante alcalino em pó, indicado para uso em instalações por spray. É um produto extremamente eficiente na remoção dos óleos de usinagem, lubrificantes e massas de polimentos.

Plating Spray 10 pode ser usado para ferro, aço, zinco, alumínio, cobre e suas ligas.

Plating Spray 10 não produz espuma em temperatura acima de 40 °C.

Condições Operacionais:

Plating Spray 10	5,0 à 15,0 g/l
Temperatura	70 à 80 °C
Tempo	30 segundos – 2 minutos
Pressão	60 – 80 psi

Observação:

Plating Spray 10, pode ser usado em máquinas de 1 a 2 estágios, ou pode ainda ser aplicado com o mesmo equipamento usado para a limpeza a vapor de baixa pressão (60 a 80 psi).

Informações de Segurança :

Plating Spray 10 é um produto alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico para neutralizar.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.