# Plating R-1000

#### Descrição:

**Plating R-1000** é um produto líquido viscoso, indicado para uso via imersão, eletrolítico, spray sendo indicado para remoção de crosta de fosfatos, óleos pesados e ferrugens e age também como decapante.

**Plating R-1000** não inibirá nas operações subsequentes, tais como fosfatização. **Plating R-1000** poderá atuar em conjunto com outros desengraxantes eletrolíticos e químicos. Consulte nosso Departamento Técnico para a melhor orientação.

## Condições Operacionais:

1. Remoção de Ferrugem – Via Imersão		
Plating R-1000		100 – 150 g/l ( ideal : 120 g/l )
Temperatura		80 – 100 °C
Tempo		5 – 30 minutos
Tanque	GIO	Ferro comum

2. Remoção de Ferrugem – Via Spray			
Plating R-1000	150 – 600 g/l		
Temperatura	80 – 100 °C		
Tempo	0.5 - 2  minutos		
Tanque	Ferro comum		

3. Remoção de Crosta de Fosfato – Via Imersão ou Spray		
Plating R-1000	400 – 700 g/l	
Temperatura	80 – 100 °C	
Tempo	12 – 72 horas	
Tanque	Ferro comum	

4. Remoção de Óleos Pesados, Graxas, Massa de Polimento, Ferrugem – Via Eletrolítico		
Plating R-1000	150 – 300 g/l ( * )	
Temperatura	75 – 90 °C	
Tempo	5-10 minutos	
Tanque	Ferro comum	
Densidade de Corrente	2 – 4 A/dm <sup>2</sup> ( catódico / Anódico )	

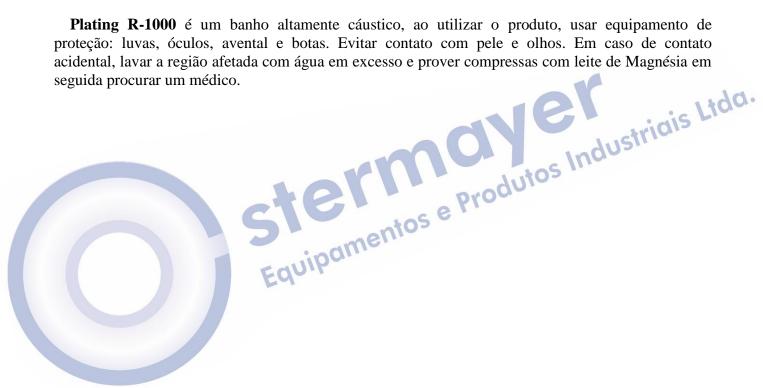
Observação (\*): A concentração orna-se variável dependendo da sujidade a ser removida.

#### Instruções Operacionais:

Para preparar o banho de Plating R-1000, encher o tanque <sup>3</sup>/<sub>4</sub> de seu volume final com água fria, e aquecer até temperatura indicada e lentamente adicionar o Plating R-1000, calculando o volume final do banho. O banho deverá ser agitado para uma melhor homogeneização, evitar o super aquecimento.

### Informações de Segurança:

Plating R-1000 é um banho altamente cáustico, ao utilizar o produto, usar equipamento de proteção: luvas, óculos, avental e botas. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e prover compressas com leite de Magnésia em seguida procurar um médico.



As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.