

## Ativador Plating Zn

### *Descrição :*

Para se obter superfícies ativas, boas para eletrodeposição de metais, peças de zamak que necessitam de pré-tratamento especiais, que ainda aumenta a aderência e diminui o refugo das peças tratadas.

### *Condições Operacionais:*

<b>Ativador Plating Zn</b>	30 – 50 g/l ( zamack )
	100 g/l ( alumínio )
Temperatura	20° C
Recipiente	Ferro revestido com PVC
pH	2,5

### *Ciclo de Tratamento:*

Após o desengraxados e bem lavadas, imergir as peças de zamak no **Ativador Plating Zn**, por 30 segundos, em seguir lavar bem e prosseguir o acabamento desejado.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*