

## Ativador Plating 31

### *Descrição:*

**Ativador Plating 31** é uma mistura líquida ácida, solúvel em água. Sua mistura é cuidadosamente balanceada, possuindo sais ácidos, ativadores e agentes surfactantes. É usado para substituir a maioria dos ácidos comumente usados em galvanoplastia.

**Ativador Plating 31** proporciona uma superfície limpa, brilhante e livre de óxidos. Os depósitos consequentemente são brilhantes e tem melhor aderência. Não havendo desprendimento de gases o **Ativador Plating 31** tem a vantagem de na temperatura ambiente, não necessitar de exaustão. Os equipamentos adjacentes não sofrerão corrosão. Pode ser usado como ativador ( por simples imersão da peça ) ou eletroliticamente para uma remoção mais efetiva de óxidos e ferrugem do aço.

### *Condições Operacionais:*

<b>Aplicação</b>	<b>Concentração</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Tempo</b>
Ativação acida para aço	250 g/l	ambiente	15 Seg.
Ativação acida para fosfatização	350 g/l	ambiente	1 – 3 min.
Ativação acida para zamak antes do cobre Ácido.	30 – 60 g/l	ambiente	15 Seg.
Ativação acida do cobre, níquel e cromo.	10 – 200 g/l	ambiente	30 Seg.
Ativação acida para remoção de solda de aço Tubulares antes da eletrodeposição	250 g/l	ambiente	30 Seg.
Ativação acida do aço estampado antes do Níquel-cromo	240 g/l	ambiente	10-30 Seg.
Ativação antes da cromatização do zamak	120 g/l	ambiente	10-30 Seg.
Ativação do níquel antes da cromação	100-200 g/l	ambiente	30 Seg.
Ativação ácida antes da zincagem	400 g/l	50 °C	30 Seg.
Decapagem do alumínio	450 g/l	80 °C	10-30 Seg.
Decapagem do cromo	240-420 g/l	60 °C	1-3 min.
Decapagem do aço após tratamento térmico	450 g/l	50 °C	Variável
Ativação do níquel	200 g/l	45 °C	1 min.

### ***Equipamentos:***

Tanque	Revestido de PVC, chumbo ou polipropileno
Aquecimento	Resistência ou serpentina revestida de chumbo
Anodos	Chumbo químico
Exaustão	Indicações para altas temperaturas
Voltagem	6 Volts
Amperagem	2-8 a/dm <sup>2</sup> ( dependendo do metal a ser processado )

### ***Tratamento de Efluentes***

Neutralizar o **Ativador Plating 31** com solução alcalina, até pH 6. A adição da solução alcalina deve ser feita cuidadosamente.

### ***Informações de Segurança :***

O **Ativador Plating 31** é um líquido de caráter ácido. Usar os EPI'S recomendado para esse tipo de trabalho, tais como luvas, aventais e botas de borracha e máscara para o rosto. Caso haja contato acidental com o banho, lavar a área atingida com água abundante. Caso os olhos sejam atingidos, lavar por 15 minutos com água limpa e recorrer a um oftalmologista.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*