

Plating DE-185

Descrição:

Plating DE-185 é um desengraxante alcalino, eletrolítico á base de cianeto, que trabalha catódicamente a frio, foi especialmente formulado para desengratar os substratos de ferro, cobre latão e zamack, previamente lavados com querosene ou solventes emulsificáveis.

Condições Operacionais :

Plating DE-185	100 g/l
Temperatura	ambiente
Tempo	1 - 2 minutos
Densidade de Corrente	3 - 5 A/dm ² (catódico)
Tanques	aço

Plating DE-185 também é indicado no tratamento de peças niqueladas, de forma a evitar camadas passivadas antes da cromação, neste caso usar um tempo de 15 - 60 seg. de imersão.

Tratamento de Efluentes:

Para a neutralização do **Plating DE-185** nos efluentes, fazer a neutralização de maneira similar a um banho de zinco cianídrico Nunca misturar os efluentes ácidos com este descarte.

Informações de Segurança:

Plating DE-185 é um produto alcalino à base de **cianeto**. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar na região uma solução de Ácido Bórico para neutralizar . Alertamos para um cuidado especial durante o manuseio e operação, devido a presença de **Cianeto de Sódio**.

Controle do Processo :

Pipetar 10 mls do banho, para erlenmeyer de 300 mls .

Adicionar : 100 mls de água destilada e gotas de Fenolftaleína

Titular com Ácido Sulfúrico 1,0 N de rosa para incolor.

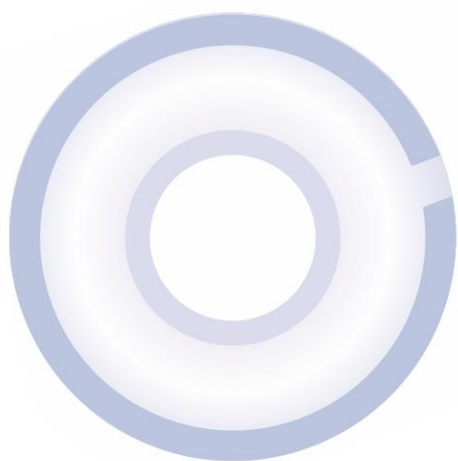
Cálculo : mls gasto de H₂SO₄ x fc x 8,1967 = g/l de **Plating DE-185**

- Teor de Cianeto de Sódio Livre

Pipetar 10 mls da amostra para erlenmeyer de 300 mls
Adicionar : 10 mls de Iodeto de Potássio 10 %

Titular com Nitrato de Prata 0,1 N até primeira turbidez.

Cálculo : mls gasto AgNO_3 x fc x 0,98 = g/l de Cianeto de Sódio



stermayer
Equipamentos e Produtos Industriais Ltda.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente