

Ativador Plating Ni

Descrição:

Ativador Plating Ni é um produto, cuja função é ativar e aumentar ou tornar possível a aderência entre as camadas eletrodepositadas. Recomenda-se para o uso intermediário entre ferro-cobre, latão-cobre, ferro-níquel, latão-níquel, níquel-níquel e níquel-cromo. Substitui assim os ativadores comuns (por-exemplo, à base de Ácido Sulfúrico 10 % ou Ácido Muriático 20 %, após o desengraxante eletrolítico catódico.

Condições Operacionais: (para 100 lt)

Ativador Plating Ni	1,5 lt (15,0 ml/l)
Ácido Muriático Concentrado	23,5 lt (235,0 ml/l)

Instruções Operacionais:

Colocar a água no tanque e posteriormente adicionar o ácido, sempre em pequenas dosagens sob forte agitação, finalmente adicionar **Ativador Plating Ni**.

Manutenção e Controle:

Recomenda-se a trocar mensalmente ou duas vezes por mês, quando muito usado. A solução é trocada por contaminação e não propriamente por desgaste químico.

Ciclo de Tratamento:

O **Ativador Plating Ni** de uma maneira geral é colocado na linha normal de tratamento em substituição ao ácido (10 % de Ácido Sulfúrico ou Muriático), recomenda-se unicamente uma imersão mais demorada de 20 a 60 segundos).

Informações de Segurança:

Ativador Plating Ni é um produto ácido. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de leite de magnésia para neutralizar.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.