

Plating R-10

Descrição:

Plating R-10 é um aditivo concentrado líquido, o qual adicionado ao Ácido Muriático ou Sulfúrico, auxilia na limpeza de peças de aço. Em pouco tempo de imersão, é possível decapar peças fortemente corroídas devido a forte ação de limpeza proporcionada pelo **Plating R-10**.

O sistema combinado de surfactantes e inibidores fazem com que os tempos de decapagem sejam diminuídos sem que hajam falhas na decapagem, ou ataque ao material base, se forem utilizados tempos mais longos de decapagem.

Plating R-10 em combinação com o ácido gera na superfície uma camada de espuma onde temos o poder de diminuição da tensão superficial, o que impede a formação de gases irritantes e sua dissipação ao meio ambiente.

Quando as peças estiverem fortemente sujas com óleos ou graxas, antes de serem decapadas, deverão ser desengraxadas num desengraxante de imersão. Peças que apresentarem sujeiras mais leves, deverão entrar diretamente no **Plating R-10**.

Condições Operacionais:

Plating R-10	5 – 10 %
Ácido Muriático	50 %/ vol.
Temperatura	Ambiente a 40 °C
Tempo	2 a 30 minutos
Plating R-10	5-10 %
Ácido Sulfúrico	15 % /vol.
Temperatura	Ambiente a 60 °C
Tempo	2 a 30 minutos
Tanque	Tanque revestido com PVC ou borracha

Observação : O tempo de imersão depende do grau de corrosão ou oxidação das peças Após a decapagem, as peças deverão ser lavadas em água corrente e neutralizadas.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidos as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.