

Plating DQE-149

Descrição:

Plating DQE-149 é um desengraxante fortemente alcalino removendo graxas, óleos, massas de polimento e outros tipos de sujeira via imersão ou eletrolítico, sobre ferro e aço. **Plating DQE-149** trabalha numa faixa de temperatura relativamente baixa, é muito versátil em termos de concentração, dependendo-se do grau de sujeira ou óleo, massas e graxas existentes na peça à ser tratada.

Condições Operacionais :

	Eletrolítico	Imersão
Plating DQE-149	40 - 90 g/l	40 - 90 g/l
Temperatura	60 - 90 °C	65 - 85 °C
Densidade de Corrente	4,0 – 6,0 A/dm ²	-----
Tempo	1 - 5 minutos	5 - 15 minutos

Condições Operacionais Especiais: para remoção de massa de polimento envelhecida, e já ressecadas, e com oxidação presente.

	Eletrolítico	Imersão
Plating DQE-149	40 - 70 g/l	70 g/l
Temperatura	70 °C	75 °C
Densidade de Corrente	4,0 – 6,0 A/dm ²	-----
Tempo	2 minutos (catódico)/1 minuto (anódico)	5 minutos
Tensão	5 Volts	-----

Informações de Segurança:

Plating DQE-149 é um produto alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico para neutralizar.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.