

Plating Sn-15

Descrição :

Plating Sn-15 é um passivador líquido, indicado após o banho de estanho ácido, com a finalidade de aumentar a resistência à corrosão, tanto para fins decorativos como eletrônicos. Nas aplicações eletrônicas, melhora as operações futuras de soldabilidade; quando em aplicações decorativas resiste a oxidação e as manchas digitais.

Condições Operacionais:

	Decorativo	Eletrônico
Plating Sn-15	3,0 %/vol	3,0 %/vol
Temperatura	Ambiente	63 °C
Tempo	10 – 30 segundos	45 segundos
Tanque	Ferro, revestido em PVC ou Polietileno ou Koreseal	
Aquecimento	Resistência em pyrex ou teflon	

Instruções Operacionais:

1. Encher o tanque com 2/3 de água. Aquecer a água para temperatura de operação.
2. Adicionar sob leve agitação o **Plating Sn-15** no tanque .
3. Ajustar o nível do tanque com água.

Informações de Segurança:

O banho de **Plating Sn-15** é um líquido corrosivo e ácido, contendo derivados de cromo. Evitar contato com a pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar compressas com uma solução de Hidróxido de Magnésio.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.