

## WB - 95

### Passivador azul para zinco

#### *Descrição :*

**W.B - 95** é fornecido em forma de pó que dissolvido em água abrilhanta e passiva peças zincadas, tanto em gancheiras quanto em tambores rotativos, conseguindo um excelente acabamento azulado com ótima resistência à corrosão.

#### *Condições Operacionais :*

<b>WB-95</b>	4,0 g/l
Ácido Nítrico 36° Bé	15 ml/l.
Temperatura	Ambiente
Tempo de Imersão	10 a 40 segundos
Densidade da Solução	1,200 a 1,600 g/cm <sup>3</sup>
pH	1,4 a 1,8
Tanque	Ferro revestido PVC ou PP.

#### *Ciclo Típico de processamento:*

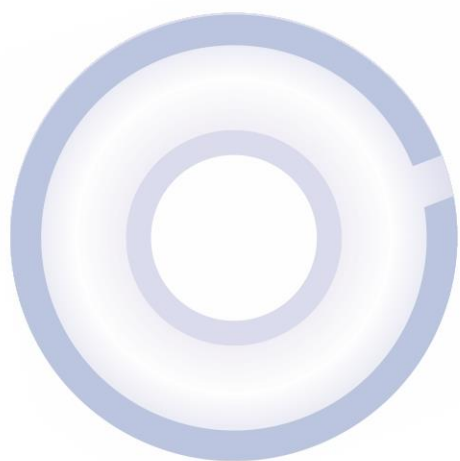
1. Lavagem em água corrente.
2. Imersão em Ácido Nítrico 0,2 a 0,4 %.
3. Lavagem em água corrente.
4. Passivação no **WB - 95**.
5. Lavagem em água corrente.
6. Imersão em água quente (máximo 60° C).
7. Secagem em centrífuga (máximo 60° C).

#### *Manutenção e Controle :*

O banho de **WB - 95** pode ser mantido com adições periódicas do produto com 10 a 20% da concentração inicial como também do Ácido Nítrico. Quando esta renovação passar a não ter os resultados necessários e satisfatórios a solução deve ser totalmente trocada.

### ***Informações de Segurança :***

O banho montador de **WB-45** é um líquido corrosivo e ácido. Evitar contato com a pele e olhos. O contato com a pele pode causar queimaduras. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar compressas com uma solução de Hidróxido de Magnésio. Se ingerido, não provocar vômitos. Lavar a boca com água corrente e depois beber também bastante água. Procurar um médico. Se inalado, procurar um local para respirar profundamente ar fresco.



**stermayer**  
Equipamentos e Produtos Industriais Ltda.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*