

BLUE – 10

PASSIVADOR TRIVALENTE PARA ZINCO

Descrição :

BLUE - 10 é um processo de passivação que com uma única imersão, produz acabamento claro até azul brilhante em superfícies de zinco eletrodepositado.

BLUE - 10 é fornecido como um único componente líquido concentrado livre de Cromo Hexavalente.

Vantagens :

- Não contém Cromo Hexavalente.
- Tratamento de arraste facilitado.
- Produz acabamento azul brilhante uniforme.
 - Prolongada vida útil do banho.
- Pode ser usado sobre zinco depositado em banhos Ácidos (Base Cloretos) Alcalinos Cianídricos e sem Cianetos.
- Proteção e corrosão (25 horas em Câmara Salt-Spray sem corrosão branca).

Condições Operacionais :

Blue-10	2,0 - 6,0 % (Ideal : 4,0 – 5,0 %)
Tempo de imersão	10– 90 segundos (Ideal: 30 – 50 segundos)
Temperatura	21 - 32°C (Ideal : 26- 29°C)
Recipiente	Ferro revestido de PVC ou plástico resistente a ácidos
pH	2,0 - 3,0 (Ideal : 2,5)

OBS.: Controlar o pH com papel indicador de pH 1 a 6 ou equivalente.

Instruções Operacionais :

Encher o tanque até 95% do volume de trabalho com água.

Adicionar 4% a 5% do volume do tanque com BLUE - 10. Misturar bem.

Verificar e ajustar o pH na faixa do especificado para BLUE - 10.

Complementar o volume do banho com água até o nível da operação, se necessário.

Ciclo Típico de processamento:

1. Deposição de Zinco.
2. Lavagem com água corrente.
3. Imersão neutralizadora em Ácido Nítrico a 0,25%.
4. Lavagem em água corrente.
5. **BLUE - 10.**
6. Lavagem com água corrente.
7. Lavagem a quente, máximo a 66 °C.
8. Secagem com temperatura máxima de 66° C.

Manutenção e Controle :

O pH e o Cromo Trivalente contido no processo **BLUE - 10**, são mantidos através da adição de **BLUE - 10**. Analisar para achar a % da concentração por volume do banho e adicionar **BLUE - 10** concentrado como recomendado.

Verificar o pH do banho após a adição de manutenção do **BLUE - 10**. O pH do banho normalmente será mantido pelo **BLUE - 10** entretanto se o trabalho de lavagem não for perfeito, a acidez do banho será neutralizada e resultará em desbalanceamento do Cromo Trivalente e acidez do produto. Se a concentração estiver correta, mas o pH não está no intervalo recomendado, adicionar Ácido Nítrico necessário para baixar o pH.

Controle Analítico:

Determinação da concentração do blue - 10:

Pipetar 10 ml da solução de **BLUE - 10** para erlenmeyer de 300 ml.

Adicionar 15 ml de solução de Soda Cáustica a 25 %.

Aquecer até fervura e vagarosamente adicionar Peróxido de Hidrogênio, até que a solução mude de cor para amarelo intenso.

Adicionar 50 ml de água destilada.

Aquecer por mais 20 minutos para assegurar que todo o peróxido foi destruído.

Esfriar e adicionar 30 ml de Ácido Clorídrico P.A. até que a cor mude de amarelo para vermelho.

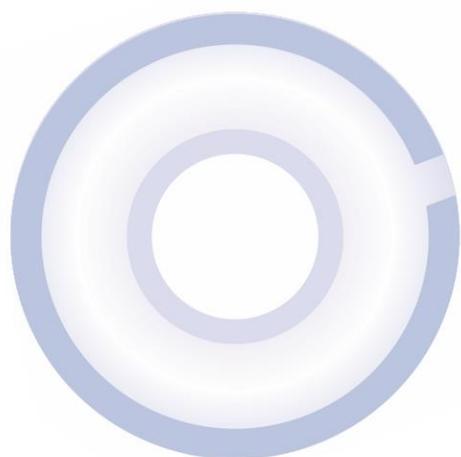
Adicionar 20 ml de Iodeto de Potássio a 10 % e Amido como indicador.

Titular com Tiosulfato de Sódio 0,1 N até o ponto verde de viragem.

CÁLCULO: ml gastos x fc.x 0,62 = % por volume de **BLUE - 10**.

Informações de Segurança :

O banho de Cromatizante **Blue-10** é um líquido corrosivo e ácido. Evitar contato com a pele e olhos. O contato com a pele pode causar queimaduras. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar compressas com uma solução de Hidróxido de Magnésio. Se ingerido, não provocar vômitos. Lavar a boca com água corrente e depois beber também bastante água. Procurar um médico. Se inalado, procurar um local para respirar profundamente ar fresco.



stermayer
Equipamentos e Produtos Industriais Ltda.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.