

## EcoPlating Black II

### *Descrição :*

**EcoPlating Black II** é um produto concentrado único, isento de prata, líquido que dissolvido em água produz uma filme de cromato negro, sobre as depósitos de zinco/ferro com espessura de camada mínima de 10 µm e com 0,5 a 0,8 % de ferro na liga. Para um acabamento negro uniforme, recomenda-se que o banho apresente um teor de ferro na faixa de 80 – 90 mg/l.

### *Condições Operacionais :*

<b>EcoPlating Black II</b>	12 – 15 %/vol
Temperatura	18 - 30 °C
Tempo de imersão	60 – 90 segundos ( Variando de acordo com o pH e temperatura )
pH	0,7 – 1,2
Tanques	De PVC ou Polipropileno, ou revestidos
Resistências	Se necessário, teflon ou pyrex

### *Ciclo de Tratamento :*

1. Banho Zn/Fe – **Ecobril Zn/Fe**
2. Lavagem em água de recuperação
3. Lavagem em água corrente
4. **EcoPlating Black II**
5. Lavagem água parada
6. Lavagem em água fria
7. Selagem
8. Secagem ( máximo 60 °C )

### *Instruções Operacionais :*

1. Adicionar  $\frac{3}{4}$  do volume de água.
2. Adicionar sob agitação o **EcoPlating Black II**
3. Completar o volume do tanque e agitar bem.
4. Controlar o pH na faixa indicada acima.

### **Observações Importantes :**

1. Manter o pH na faixa, para não haver mudança de tonalidade.
2. Para abaixar o pH, utilizar uma solução de ácido Sulfúrico 50%, adicionando lentamente e com agitação contínua até pH 1,2 ( utilizar sempre o pHmetro )
3. Excesso de ácido Sulfúrico pode causar queimar o filme do cromato.

### **Manutenção e Controle do banho :**

Pipetar 5 ml da amostra e transferir para erlenmeyer de 500 ml.

Adicionar : 25,0 ml de água destilada

2,0 grs de Bifluoreto de Amônia P.A e agitar até completa dissolução

15,0 ml de Ácido Clorídrico P.A

10,0 ml de Iodeto de Potássio ( KI ) à 10 %

Titular com Tiosulfato de Sódio 0,1 N (  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  ) até coloração amarelo claro.

Anotar volume gasto (  $V_1$  ).

Adicionar : 3,0 ml de Amido à 1 %.

Prosseguir a titulação até coloração esverdeada.

Anotar o volume gasto (  $V_2$  )

Cálculo : ml gasto  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  0,1 N (  $V_1 + V_2$  ) x fc x 2,0 = ml/l de **EcoPlating Black II**

### **Informações de Segurança :**

O banho de **EcoPlating Black II** é de caráter ácido. Evitar contato com a pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar compressas com uma solução de Hidróxido de Magnésio.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*