

Plating AZ-28

Descrição :

Plating AZ-28 é um produto em pó, que dissolvido em água produz camadas de cromatos azulada brilhante, sobre as peças zincadas.

Plating AZ-28 abrilhanta e passiva as superfícies zincadas, de modo a oferecer uma melhor proteção contra a corrosão, descoloração e mancha. **Plating AZ-28** resiste a prova de névoa salina de 24 a 48 hrs sem apresentar sinais de corrosão branca.

Plating AZ-28 pode ser usado, tanto em instalações manuais como automáticas com longa duração; devido ao seu custo operacional os banhos podem ser substituídos com frequência, reduzindo a necessidade de controle, evitando assim as contaminações que tendem a produzir resultados indesejáveis.

Condições Operacionais :

Plating AZ-28	1,9 - 3,8 g/l (ideal : 2,5 g/l)
Ácido Nítrico 36 Bé	7,0 -10,0 ml/l (ideal : 9,0 ml/l)
Tempo de imersão	5 - 30 segundos
Temperatura	21 - 32 °C
Recipiente	Ferro revestido de PVC ou aço inoxidável
pH	1,6 - 2,0 (ideal : 1,6)

Instruções Operacionais :

Para preparar o banho, dissolve-se simplesmente o sal **Plating AZ-28** em água e uma vez completada a dissolução, adiciona-se o Ácido Nítrico. Mistura-se bem para que a solução fique homogênea. Antes de se iniciar, verificar se o pH está correto.

A operação consiste na simples imersão das peças na solução de **Plating AZ-28** por um tempo suficiente para produzir o efeito desejado, em seguida as peças serão lavadas em água quente (60 °C no máximo).

A concentração de **Plating AZ-28** indicada é a de uso corrente, contudo podem ocorrer variações para casos especiais, variando-se a agitação, tempo de imersão, intensidade e agitação e volume de peças por litro de solução.

Observações :

As lavagens anteriores ao **Plating AZ-28** são de vital importância, uma vez que o arraste de soluções alcalinas neutralizam o banho de **Plating AZ-28** fazendo com que este, perca a sua longa duração e eficiência e se não for efetuada uma lavagem após o tratamento o aspecto será irregular.

A qualidade e a espessura da película de zinco depositada é de grande importância no item aspecto e proteção da peça. Para melhores resultados recomendamos uma espessura mínima da película de zinco seja de 5 a microns.

Informações de Segurança :

O banho de **Plating AZ-28** é de caráter ácido. Evitar contato com a pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar compressas com um solução de Hidróxido de Magnésio.



stermayer
Equipamentos e Produtos Industriais Ltda.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.