

Poli Plating Al

Descrição :

Poli Plating Al é um moderno processo para o polimento de alumínio por simples imersão. É fornecido pronto para uso e contém em sua formulação poderosos abrillantadores. O tempo de imersão varia conforme a liga de alumínio, o brilho e o nivelamento desejado.

Condições Operacionais:

| | |
|------------------------|--|
| Poli Plating Al | Pronto para uso |
| Densidade | 57° Bé (20°C) – Peso Específico: 1,700 g/cm ³ |
| Temperatura | 100 a 105°C |
| pH | abaixo de 1.0 |
| Exaustor | Necessário devido a formação de gases nitrosos, recomendamos um exaustor com uma vazão de 75 m ³ /seg./m ² de superfície do banho. |
| Tempo | 10 segundos até 3 minutos |
| Tanque | aço Inox 316 L ou PP, PTFE |
| Aquecimento | Resistências de Aço Inox, 316 L ou PTFE |

Seqüência Operacional

1. Desengraxante Químico **Plating DQE-Al**
2. Lavagem Dupla Corrente
3. Secagem
4. **Poli Plating Al**
5. Lavagem Dupla Corrente
6. Imersão em água quente

Manutenção / Controle

Em caso da diluição por arraste com água de lavagem da solução de **Poli Plating Al**, recomendamos aquecer até 130°C para facilitar a evaporação da água. Controlar por densidade Bé esta operação.

Informações de Segurança:

Poli Plating Al é um produto de extremamente ácido. Manusear o produto com luvas, óculos e avental. Em caso de contato acidental, lavar a região atingida com água em excesso e aplicar solução de Bicarbonato de Sódio.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.