

OXID – 200

Descrição:

OXID – 200 é um concentrado líquido que oxida e colore peças em ligas de cobre e latão. Utilizada por simples imersão, possui um ótimo acabamento variando tonalidades desde marrom até bronze.

OXID – 200 é um produto eficiente e econômico por sua operação e baixo consumo. Usado em bijouterias, artigos para presentes e ramos decorativos.

Condições Operacionais:

OXID-200	100 – 200 ml/l (para acabamento marrom) 300 – 400 ml/l (para acabamento negro)
pH	2,0 – 4,0 (solução pronta para uso)
Tempo	Variável (depende da tonalidade desejada)
Temperatura	Ambiente
Tanque	Em polipropileno ou revestido com PVC
Filtração	Recomendada.
Exaustão	Recomendada.

Observações Importantes:

1. Solução mais concentrada produz em menor tempo depósitos com tonalidades mais escuras.
2. Solução mais diluída produz depósitos com tonalidades mais claras.
3. O tempo para acabamento negro é de 1 a 3 minutos, depende da liga do cobre.
4. O tempo de imersão pode ser menor ou mais longo dependendo da concentração da solução.
5. As peças latonadas devem ter uma espessura de 8 microns antes de passarem para o processo **OXID – 200**.
6. Para obter acabamentos brilhantes é necessário que a base esteja brilhante, do contrário o acabamento final será fosco.
7. Antes da imersão no processo **OXID – 200** é necessário que as peças cobreadas ou latonadas estejam isentas de resíduos que possam contaminar a solução, usar uma neutralização com Ácido Sulfúrico a 5 % e após lavá-las em água corrente.
8. Após a imersão no processo **OXID – 200** enxaguar bem as peças com água corrente e secá-las.
9. A vida útil das peças com o processo **OXID – 200** aumentam com a aplicação de um verniz incolor.
10. Para determinar o tempo de imersão e a concentração certa, fazer testes até obter as cores e tonalidades desejadas.
11. Após determinar o tempo de imersão e a concentração ideal, obter-se-á acabamentos uniformes e consistentes.

Ciclo de Tratamento:

1. Desengraxe
2. Enxágüe
3. Ativação em Ácido Sulfúrico 5 %
4. Lavagem dupla
5. **Oxid-200**
6. Enxágüe Água quente
7. Enxágüe Água fria
8. Secagem
9. Envernizamento

Defeitos e Correções:

- Maior tempo para obter a tonalidade desejada.
- Adicionar solução concentrada de **OXID – 200** até retornar o tempo inicial de imersão.

- Depósito e coloração imperfeita.
- Resíduos contaminantes na solução **OXID – 200**
- Montar solução nova.

- A solução apresenta-se turva.
- Arraste de cianeto da eletrodeposição com alteração do pH.
- Montar solução nova.

- Ataque da camada de banho.
- A espessura do banho não está dentro da exigência (média 8 microns).
- Aumentar o tempo de banho.

Informações de Segurança:

OXID-200 é de natureza tóxica. Evitar contato com pele e olhos. Usar equipamento de proteção: luvas, óculos, avental e botas. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Neutralizar com Hidróxido de Magnésio. **OXID-200** deverá ficar afastado de produtos oxidantes e ácidos, devido a formação de fumos tóxicos.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.