

Oxiplating C-50

Descrição :

Oxiplating C-50 é um produto líquido, solúvel em água, para ser utilizado na oxidação de peças de cobre e ligas de cobre. O processamento será feito por imersão, produzindo camadas de coloração marrom e bronze estátua em peças de cobre; sobre latão ou latonados produzirá acabamentos de aspecto antigo e bronze inglês.

Oxiplating C-50 oferece uma moderada proteção anti-corrosiva, podendo ser aumentada através da aplicação de um verniz incolor. É um processo rápido e econômico, com ampla aplicação na indústria de ferragens, lustres e abajours.

Condições Operacionais :

Oxiplating C-50	1 parte / volume
Água	4 partes / volume
Temperatura	ambiente à 32 °C
Tempo	30 segundos - 2 minutos

Equipamento :

Tanques de PVC, polietileno, polipropileno ou ferro revestido de borracha. Recipientes de cerâmica também poderão ser usados. Sistema de exaustão será recomendado para recintos fechados.

Manutenção / Controle :

Oxiplating C-50 não requer controle analítico. Quando o tempo de tratamento das peças aumentar, adicionar **Oxiplating C-50** na proporção de 5 % por volume; porém quando essas adições não forem mais suficientes para aumentarem a velocidade de formação das camadas, descartar o banho.

A formação das cores será determinada pelo tempo de imersão e concentração da solução.

Aumentando o tempo de imersão haverá a formação de tonalidades mais escuras, isto é, quanto maior a concentração mais rápido será a formação da camada escura (1 parte de **Oxiplating C-50** : 3 partes de água). Tonalidade marrom poderá ser obtida em 30 segundos.

Ciclo de Tratamento :

As peças a serem tratadas deverão ser previamente desengraxadas, em seguida lavadas e imersas no **Oxiplating C-50**. Após o tratamento, as peças deverão ser lavadas, secas. A aplicação de um verniz protetor aumentará ainda mais sua resistência contra a corrosão.

Tratamento de Efluentes :

- a) Adicionar sob agitação 7,5 g/l de Cloreto de Bário para cada 1 lt de banho **Oxiplating C-50**.
- b) Adicionar 7,5 g/l de Cal, durante esta adição haverá a formação de um precipitado branco. Misturar bem. Decantar.
- c) Filtrar ou decantar o líquido sobrenadante, que posteriormente poderá ser descartado no esgoto.
- d) Os sólidos precipitados são tóxicos, e deverão ser dispostos conforme legislação vigente.

Informações de Segurança :

Oxiplating C-50 é de natureza tóxica. Evitar contato com pele e olhos. Usar equipamento de proteção : luvas, óculos, avental e botas. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Neutralizar com Hidróxido de Magnésio.

Oxiplating C-50 deverá ficar afastado de produtos oxidantes e ácidos, devido a formação de fumos tóxicos.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e now-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.