

HSO PH-200

Informações Gerais

HSO PH-200 é um fosfatizante à base de Ácido Fosfórico, aceleradores e condicionadores, solventes e detergentes não iônicos que aplicados por imersão, à temperaturas inferiores à 60° C o qual além de remover óleos leves proporcionam sobre a superfície uma camada de fosfato nano tecnológico, antes da pintura. Seu principal uso é por imersão podendo ser também usado por aspersão.

Na superfície metálica tratada com **HSO PH-200** há a formação de uma película anti-corrosiva de fosfato de amorfo.

HSO PH-200, melhora a aderência de Tinta: A película de fosfato produzida aumenta consideravelmente a aderência da tinta sobre a superfície metálica, reduzindo a tendência à formação de “Blistering”.

HSO PH-200 é usado diluído e a sua solução tem uma longa durabilidade, caracterizando-se pela ausência completa de gases venenosos durante o trabalho.

HSO PH-200 é de fácil operação e controle não exigindo do operador conhecimentos de química.

Aplicações do **HSO PH-200**: peças de difícil manuseio, por seu tamanho ou por sua geometria como: Tratores, Compressores, Transformadores, Móveis de Aço, Armações Tubulares como mesas, cadeiras, brinquedos, move cargas e etc.

Condições Operacionais:

Temperatura	Ambiente à 60° C
Tempo de Imersão	Variável, dependendo da concentração do banho e da intensidade da camada.
Concentração para 100 litros de banho	8 Kg.
Acidez Total	9,5 à 10,0 ml
Teor de metal no banho.	2 % máximo
Densidade (à 25° C)	1,1

Método de Análise

Acidez Total

Pipetar 10 ml do banho para Erlenmeyer de 300 ml.

Adicionar: 100 ml de água destilada.
4 à 5 gotas de Fenolftaleína 1 %.

Titular com Solução de Hidróxido de Sódio 0,1 N ate aparecimento da coloração rósea.

Calculo: $\text{ml gasto de NaOH} \times \text{Fc} = \% \text{ HSO PH-200}$

Informações de Segurança:

HSO PH-200 e seus banhos são soluções ácidas, portanto ao se trabalhar com este produto usar todo equipamento de proteção, casos tais como: aventais, luvas e botas de borracha, óculos mascara para o rosto. Em caso de contato acidental, lavar a área atingida com abundante quantidade de água. Se os olhos forem atingidos lavar com água limpa durante pelo menos 15 minutos, e recorrer imediatamente a um oculista.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica à necessidade de cada Cliente.