

## Plating RF-82

### *Descrição :*

**Plating RF-82** um aditivo para o banho de enxaguamento antes do banho de fosfato em instalações de imersão ou a jato para a fosfatização de ferro e aço, como também de zinco, alumínio e suas ligas, para a formação de camadas de cristalização fina em peças que em seguida são pintadas.

### *Condições de Operacionais:*

<b>Plating RF-82</b>	0,1 a 0,3%
Pressão ( Instalação a jato )	1,1 a 1,5 atm.
Temperatura	ambiente - 50 ° C
Tempo imersão ou aplicação a jato	30 segundos a 60 segundos
pH	7,0 – 9,0

### *Instruções Operacionais:*

Para cada 1.000 l de banho: 1 a 3 kg de **Plating RF-82**

Juntar **Plating RF-82** pré-diluído em 10 partes de água ao banho (em instalações a jato, com a bomba em funcionamento) e mexer bem. Usar as bombas em instalações a jato pelo menos por 5 minutos.

### *Equipamento*

Instalação de imersão:

Para recipientes e instalação de aquecimento usar aço comum

Instalação a jato:

Para recipientes, túneis, instalações de aquecimento, sistema de bombeamento, bicos e tubos usar aço comum.

### *Controles*

#### Valor pH

O valor pH do banho **Plating RF-82** deve ser controlado todos os dias com papel indicador (escala 1 a 12). O valor pH do banho deve estar entre 7 e 9.

### **Reforço do banho:**

No caso do valor pH se encontra abaixo de 7, junta-se 500 g de barrilha calcinada para 1.000 l de banho afim de elevar o valor pH em um ponto; em seguida, junta-se um terço da quantidade usada de **Plating RF- 82** para a preparação do banho.

### **Renovação do banho:**

Nova preparação de banho de **Plating 82 RF** torna-se necessária quando:

- . a camada de fosfato se torna muito grossa ou de cristalização grande.
- . o valor pH do banho está acima de 9

### *Informações de Segurança:*

**Plating RF-82** é um produto alcalino. Evitar contato com pele e olhos, poderá provocar irritação e o contato prolongado pode causar dermatite. Usar EPI'S necessários : óculos, avental , botas e luvas. Em caso de contato acidental , lavar a região afetada com água em excesso e neutralizar com uma solução de Água Boricada a 3%. Em caso de contato com os olhos, lavar com água e procurar um oftalmologista

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseados em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente*