

Plating Lub TF

Descrição:

Plating Lub TF é um produto em pó, o qual está destinado na lubrificação para fortes deformações a frio de peças em aço, alumínio fosfatizado e suas ligas.

Os metais a serem tratados com **Plating Lub TF** deverá estar fosfatizado.

Condições Operacionais:

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| Plating Lub TF | 3,0 – 10,0 % |
| Temperatura | 68 - 80 °C |
| Tanque | Aço comum com resistências |

Instruções Operacionais:

Para preparar o banho de **Plating Lub TF**, encher o tanque $\frac{1}{2}$ de seu volume final com água, e aquecer a 80 °C e lentamente adicionar o **Plating Lub TF**. Assim que o sal começar a ser adicionado, o banho deverá ser agitado por uma pá, para uma melhor homogeneização.

Observação :

Para remoção de resíduos do **Plating Lub TF** e camada de fosfato, recomenda-se desengraxantes alcalinos .

Informações de Segurança:

Plating Lub TF, contém nitrito. Evitar contato com pele e olhos. Usar EPI's : luvas, botas, avental e óculos. Em caso de Contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidos as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.