

Plating Fosf 320

Descrição:

Plating Fosf 320, é um produto único indicado para processo de fosfato de zinco cristalino pesado, de excepcional característica. **Plating Fosf 320** produz por imersão, um filme cristalino de fosfato de zinco de excelente qualidade, em peças de ferro e aço.

Plating Fosf 320 é indicado para fosfatização de pequenas peças tais como : porcas e parafusos; peças de motores tais como polias, articulações e trava do capuz bem como vários outros tipos de peças de montagem antes do tratamento com óleos protetor ou após, um acabamento preto mate que satisfaz as especificações da indústria automobilística para acabamentos pretos.

Condições Operacionais:

Plating Fosf 320	3,0 – 3,5 % / vol
Soda Cáustica	0,9 g/l (somente na montagem)
Temperatura	Ambiente a 70 °C
Acidez Total	20 – 30 pontos / ideal: 25 pontos
Tempo	5 - 10 minutos

Ciclo Operacional:

1. Desengraxar
2. Lavagem em água fria
3. Decapagem (*) – Ácido Muriático 50 % + **Plating R-50**
4. Lavagem Dupla em água fria
5. Lavagem em água quente – 40 – 60 °C
6. Refinador para Fosfato - **Galfos R-802**
7. **Fosfato - Plating Fosf 320**
8. Lavagem em água fria
9. Óleo Protetivo (**)
10. Secagem ar quente – 65 °C

Observações :

(*) Decapagem : Este é um tratamento que se faz necessário se a superfície do metal estiver oxidada e/ou passivada. A maioria dos ácidos é satisfatória, entretanto, é preferível o ácido fosfórico para reduzir a possibilidade de contaminação do banho de fosfato. Nunca deve ser usado um inibidor, pois podem interferir na operação de fosfatização subsequente.

(**) O Óleo Protetivo Desaguantante – **Protect Oil DW**, deverá ser usado no caso de fosfatização para proteção; quando o fosfato for utilizado para pintura, suprir esta etapa por lavagem dupla.

Equipamento:

Todos os tanques podem ser feitos em chapas de ferro simples. Podem, para a máxima resistência, mas não obrigatório que sejam constituídos em aço inox 316.

Controle e Análise :

1. Acidez Total :

Pipetar 10 ml do banho para erlenmeyer de 250 mls.

Adicionar: 50 ml de água destilada

3 – 5 gotas de fenolftaleína

Titular com NaOH 0,1 N até aparecimento da coloração rósea.

Cálculo: ml gasto x fc = Pontos de Acidez Total

Reforço:

A adição de 2,0 ml/l de **Plating Fos 320**, eleva a acidez total em 1 ponto.

Informações de Segurança:

Plating FosF- 320 e seus banhos são soluções ácidas, portanto ao se trabalhar com este produto usar todo equipamento de proteção, casos tais como: aventais, luvas e botas de borracha, óculos mascara para o rosto. Em caso de contato acidental, lavar a área atingida com abundante quantidade de água. Se os olhos forem atingidos lavar com água limpa durante pelo menos 15 minutos, e recorrer imediatamente a um oculista.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica à necessidade de cada Cliente.