

## Mordente BD-Líquido Conc

### *Descrição:*

**Mordente BD-Líquido Conc** é um zincato leve, isento de cianeto indicado para deposição de níquel químico sobre alumínio. O processo é utilizado sobre todos os tipos de alumínio, depositando por imersão uma fina camada de zinco uniforme. A película formada aumenta a aderência ao depósito subsequente.

**Mordente BD-Líquido Conc** pode ser usado para depósitos sobre fitas de folha de alumínio, fundidos, forjados, extrudados ou estampados.

**Mordente BD-Líquido Conc** apresenta as seguintes características:

- Usado em banhos parados e rotativos;
- Ótimo condicionamento das peças, reduzindo a necessidade de dupla imersão no zincato;
- Ausência de cianeto, diminuindo os custos no tratamento de efluentes;
- Facilidade de penetração em furos cegos, cavidades, roscas e peças complexas.

### *Condições de Operacionais:*

<b>Mordente BD-Líquido Conc</b>	50 – 70 %/vol
Temperatura	15 a 40 °C
Tempo de Imersão	10 segundos – 2 minutos
Equipamento	Tanque de aço, aço inox, polietileno, PVC
Agitação	Catódica ou a ar

### *Instruções Operacionais:*

1. Encher o tanque limpo, com  $\frac{1}{3}$  até  $\frac{1}{2}$  do volume de água .
2. Adicionar lentamente, o **Mordente BD-Líquido Conc**, com agitação constante para uma boa homogeneização.
3. Completar com água, até o volume final de trabalho.

A solução não se aquece durante a mistura e pode ser usada imediatamente.

### *Dados Operacionais:*

1. Temperatura: Na maioria das aplicações opera em temperatura ambiente. A solução poderá ser aquecida para encurtar o tempo de imersão ou para tratar superfícies de alumínio muito passivadas. Quando necessário, utilizar resistências em aço ou aço inox.
2. Tempo de Imersão: depende da temperatura, da liga e da passividade do alumínio. Tempo de imersão excessivos irá resultar em acabamentos de zinco pouco aderente e esponjoso, o que pode causar bolhas na deposição subsequente. Se a liga reage vigorosamente com a solução, o tempo de imersão deverá ser curto.

3. Colocação da Gancheira: A colocação das peças na gancheira deve ser feita por meio de contato de mola, usando aço inoxidável, devido o alumínio não ser pesado o bastante para fazer um contato seguro quando simplesmente pendurado no contato. Recomenda-se que a área exposta da gancheira, exceto os contatos, seja revestida com **Plating Sol**.

#### **Controle e Manutenção:**

A manutenção do banho deveser feita com **Mordente BD-Líquido Conc** e água, para manter uma densidade constante de  $1,150 \text{ g/cm}^3$ . (19 – 20 Bé )

#### **Preparo das Peças:**

Para o bom desempenho do processo **Mordente BD-Líquido Conc** é essencial um preparo adequado das peças. Se as peças contêm massa de polir, óleos ou graxas podem ser usados vários processos para a pré-limpeza das peças.

#### **Seqüência Operacional:**

1. Desengranxar com **Plating DQE-AI** ou **Elfox G**
2. Lavagem
3. Decapagem com **Solução Triácida**
4. Lavagem
5. Zincato : **Mordente BD-Líquido**
6. Lavagem Dupla
7. Deposição Química ou Eletrolítica

**OBS:** O **Mordente BD-Líquido** pode operar por dupla imersão. Dissolva a primeira camada com uma solução de Ácido Nítrico 50%.

#### **Tratamento de Efluentes:**

**Mordente BD-Líquido** contém zinco metal e de caráter alcalino e seus **resíduos não contem Cianeto**. O pH da solução deveser ajustado para 6 a 8, após o tratamento para o zinco metal e antes do despejo num sistema de esgoto.

#### **Informações de Segurança:**

**Mordente BD-Líquido Conc** tem caráter fortemente alcalino. Provoca queimadura na pele e olhos. Os vapores ou névoas causam irritação na vias respiratórias e pulmão. Evitar contato com pele e olhos. Usar EPI'S necessários: óculos, avental, botas e luvas. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e neutralizar com uma solução de Água Boricada à 3%. Em caso de contato com os olhos, lavar com água e procurar um oftalmologista. Não induzir vômitos, em caso de ingestão.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseados em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente*