

## **Banho de Pré-Prata**

### ***Descrição:***

O **Banho de Pré-Prata** é tem por finalidade melhorar a aderência entre camadas espessas de Prata e a camada de Níquel Brillhante. Outra vantagem na utilização deste banho é a proteção que o mesmo proporciona ao banho de prata espessa evitando assim sua contaminação.

### ***Condições Operacionais:***

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Sal de Pré-Prata Argalux</b> | 140,0 - 145,0 g/l  |
| Tanques                         | PVC, polipropileno ou aço revestido com PVC                              |
| Anodos                          | Peças gancheiras = 3 a 4 Volts<br>Tambores Rotativos = 3 a 8 Volts       |
| Tensão                          | 3 a 30 segundos. Para gancheiras = 10 segundos<br>Rotativo = 30 segundos |

### ***Manutenção / Controle:***

A concentração de prata deverá ser mantida rigorosamente, pois a falta ou excesso podem provocar má aderência no depósito posterior. Para controlar seu funcionamento, imergir uma chapa de cobre polida e desengraxada no banho, sem corrente. A deposição somente deverá iniciar após 15 minutos da imersão, caso contrário, adicionar **Sal de Pré-Prata Nr 02** até atingir o tempo referido. Manter o banho na seguinte composição :

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Teor de Prata               | 2,0 – 4,0 g/l |
| Teor de Cianeto de Potássio | 130 – 150 g/l |

### ***Informações de Segurança :***

O banho de Pré-Prata é um composto cianídrico, devendo ser manuseado com cautela, evitar o contato com substâncias ácidas, pois ocorrerá desprendimento de gases tóxicos.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*