

Protect Plating 120

Descrição:

Protect Plating 120 é uma dispersão levemente amarelada, com cheiro aromático, a qual sendo usada como o pós-tratamento, formará um filme orgânico transparente, de excelente proteção contra a corrosão. **Protect Plating 120**, poderá ser aplicado sob diversos substratos zincados e cromatizantes amarelos, negros e verde-oliva.

Condições Operacionais:

Protect Plating 120	5 - 15 %
Temperatura	Ambiente (18 - 25 °C)
pH	7,0 - 8,5
Tempo de Imersão	5 - 10 segundos
Tanques	Aço Inox, polipropileno, polietileno, PVC

Manutenção / Controle:

Para garantir as condições de operações e espessuras de camadas constantes, o pH e peso específico deverão ser mantidos constantes.

Observações Gerais:

1. Aplicação sobre peças tratadas em tambor rotativo:

Antes de colocar as peças no cesto, mergulhar as mesmas na solução de **Protect Plating 120**.

2. Aplicação sobre peças em gancheiras:

Para peças em gancheiras será usada uma solução de 10 % em água, sendo posteriormente secas numa temperatura de 70 °C.

3. Remoção da Camada:

Para a remoção da camada, utilizar uma solução alcalina quente (importante para remoção de **Protect Plating 120** das gancheiras).

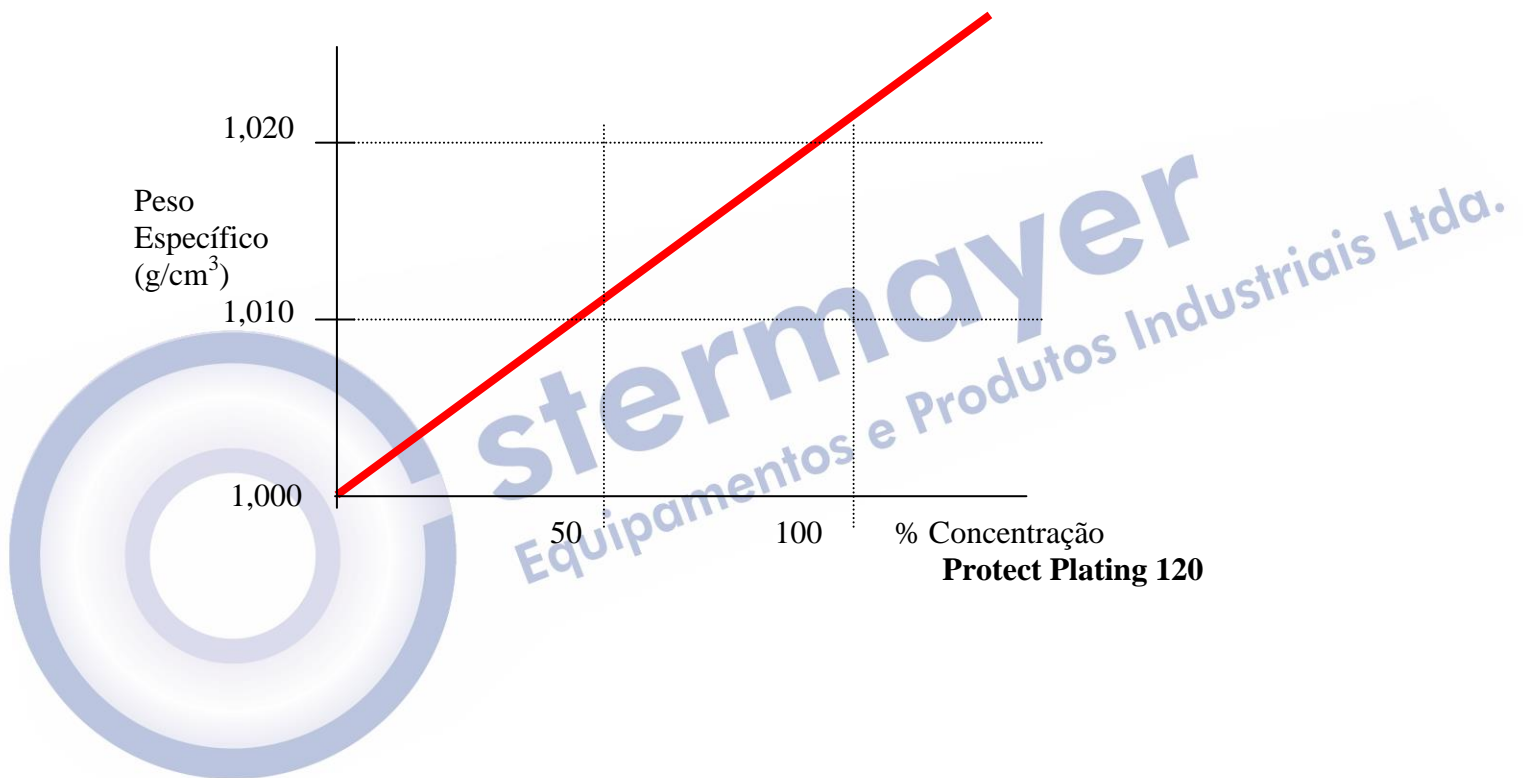
4. Arraste de Impurezas:

As peças a serem tratadas com **Protect Plating 120**, deverão ter uma superfície livre de óleos, graxas e óxidos, e deverão ser lavadas no mínimo duas vezes em água, anteriormente a aplicação.

5. Tratamento dos Efluentes:

A resina irá se precipitar, quando baixar o pH para 4,0 - 5,0 ; removendo-se o precipitado por filtração
A parte líquida, após redução do Cromo hexavalente será conduzida para o tratamento de efluentes.

6. Peso Específico das dispersões de **Protect Plating 120**



As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.